

MA Economics  
I Semester

कुल अंक - 20

द्वितीय आंतरिक मूल्यांकन 2020-21"

Paper - IV "INDIAN ECONOMY"

Code - MAECI

Note - कोई प्रश्नों के उत्तर लिखिए।

प्रश्न 01 भारतीय अर्थव्यवस्था में प्राथमिक, द्वितीयक एवं तृतीयक क्षेत्रों के कार्यों की विवेचना कीजिए।

प्रश्न 02 2011 की जनगणना के आधार पर भारत की अमानिकीय विशेषताओं का वर्णन कीजिए।

प्रश्न 03 कृषि में तकनीकी परिवर्तन व नवीन कार्य तकनीक के कृषि विकास पर पड़ने वाले प्रभाव को समझाइये।

Ali